



ČÁST D.1.300

AKTUALIZACE 06 / 2024



VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Investor:  ŘEDITELSTVÍ SILNIC A DÁLNIC ČR Na Pankráci 546/56, 140 00 Praha 4	Objednatel:  ŘSD ČR, Správa Plzeň Hřimálého 2464/37, 320 25 Plzeň
---	---


Zhotovitel: SUDOP GROUP VĚTŠÍ PROJEKTY RS se sídlem Olšanská 2643/1a, 130 80 Praha 3
--

					
---	---	---	---	---	---

Hlavní inženýr projektu: ING. JIŘÍ ŘEHOŘ 	Koordinátor stavby: ING. MAREK STÁDNÍK 
---	---

Vedoucí sdružení: 	SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 80 Praha 3 tel.: +420 267 094 111 e-mail: praha@sudop.cz
---	---

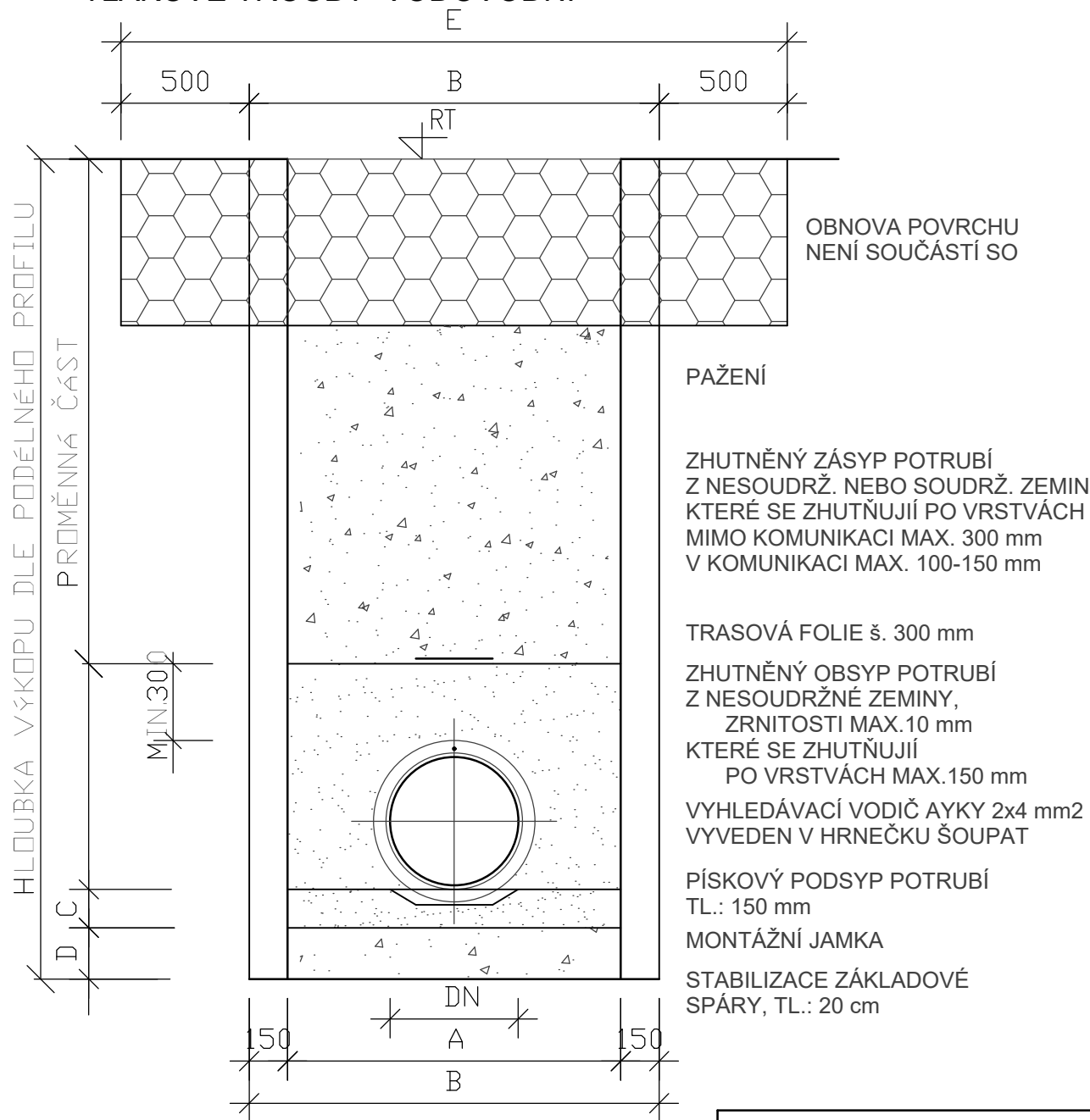
Zpracovatel části:  Projektová a inženýrská činnost Vodohospodářské stavby a vodní hospodářství	EGYPROJEKT s.r.o. Částkova 74, 326 00 Plzeň
---	--

Vedoucí střediska: Ing. Jaroslav Egermaier	Odpovědný projektant SO, IO, PS: Ing. Jaroslav Egermaier 	Vypracoval: Ing. Jaroslav Egermaier	Kontroloval: Ing. Jaroslav Egermaier
--	---	---	--

Název akce: I/20 PLZEŇ, JATEČNÍ - NA ROUDNÉ	Číslo smlouvy: 19 009 202
Část: VODOHOSPODÁŘSKÉ OBJEKTY PŘELOŽKY VODOVODŮ	Projektový stupeň: DÚR
Název přílohy: VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY	Datum: 11 / 2021
	Číslo části: D.1.300
	Měřítko: 1 : 25
	Počet formátů: 3x A4
	Číslo přílohy: 5

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

TVÁRNÁ LITINA DN 100 až DN 600
DLE DIN-EN 545 (DIN 28610)
TLAKOVÉ TROUBY VODOVODNÍ



HUTNĚNÍ

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI
- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU NA OBJEMOVOU HMOTNOST 1950 kg/m³, t.j. 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI
- Ed2 větší než 45 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

POTRUBÍ UKLÁDANÉ POD HLADINOU PODZEMNÍ VODY - PAŽENÍ HNANÉ

POTRUBÍ

TLT - TVÁRNÁ LITINA, PN10
TROUBY TLAKOVÉ PRO PITNOU VODU
SPOJ PRUŽNÝ S TĚSNÍČÍMI KROUŽKY
VNITŘNÍ VÝSTELKA - Z VYSOKOPECNÍHO CEMENTU
VNĚJŠÍ OCHRANA - ŽÁROVÉ POZINKOVÁNÍ S KRYCÍ VRSTVOU

Profil DN	A	B	C	D	E
100	800	1100	100	200	2100
150	800	1100	100	200	2100
200	900	1200	100	200	2200
250	900	1200	150	200	2200
300	1100	1400	150	200	2400
400	1200	1500	150	200	2500
500	1300	1600	150	200	2600
600	1400	1700	150	200	2700

SO 350 až SO 356
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: 5a.

VZOROVÉ PŘÍČNÉ ŘEZY

VODOVODY SŽ a ČD

PE 100 RC Ø225 x 20,5 mm, PN 16 , SDR 11 (DN180)

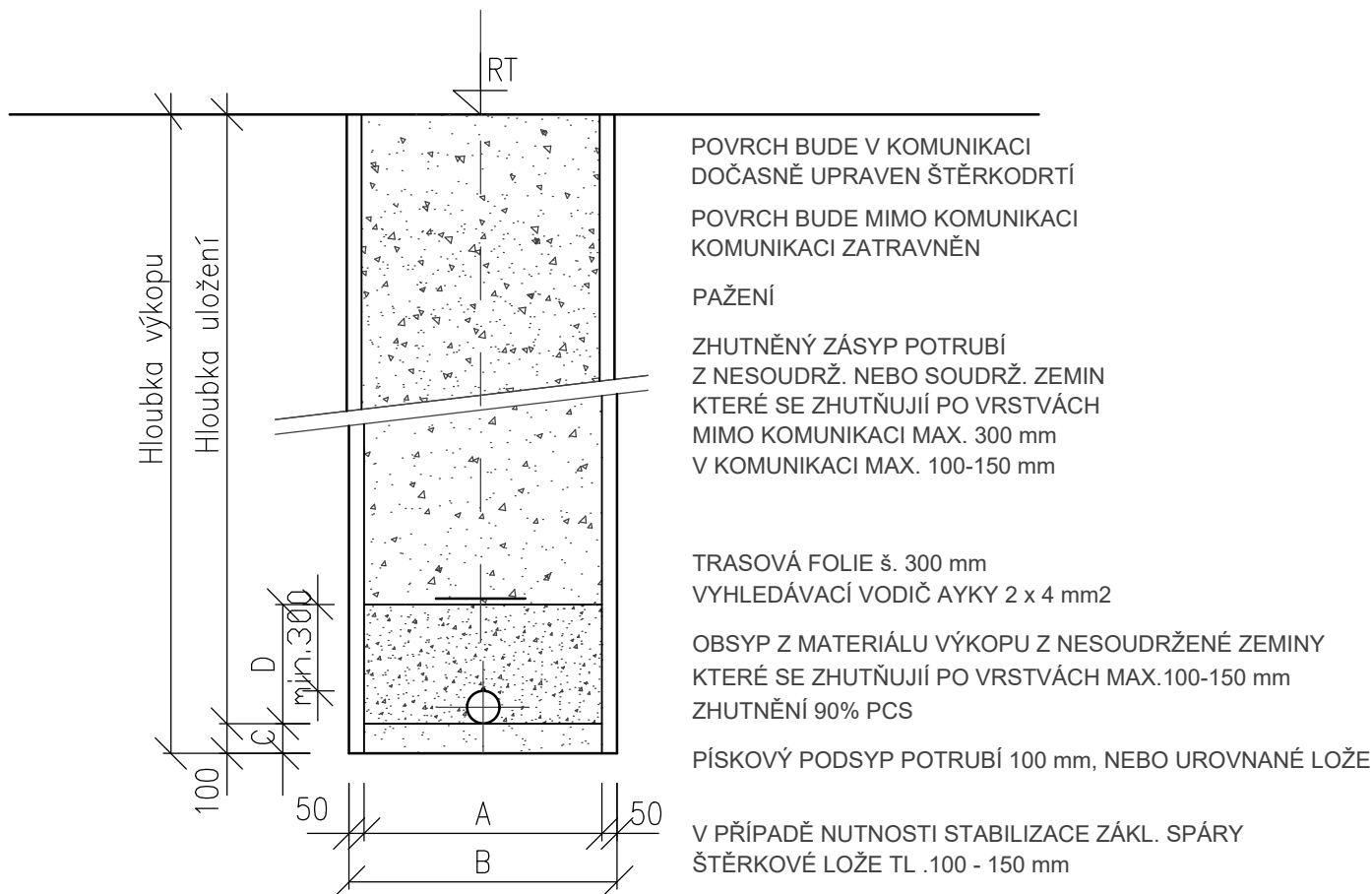
PE 100 RC Ø180 x 16,4 mm, PN 16 , SDR 11 (DN150)

PE 100 RC Ø110 x 10,0 mm, PN 16 , SDR 11 (DN90)

PE 100 RC Ø90 x 8,2 mm, PN 16 , SDR 11 (DN74)

DVOUVRSTVÉ POTRUBÍ CERTIFIKOVANÉ DLE PŘEDPISU PAS 1075 (typ 2)

DLE ČSN EN 12 201 A ČSN EN 1555 PRO PITNOU VODU



OBSYP ... 0,32 m3/bm

PODSYP ... 0,08 m3/bm

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$

- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍSCITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 60 MPa

- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

MIN. ŠÍŘKA RÝHY V ZÁVISLOSTI

NA HLOUCE RÝHY (dle ČSN EN 1610)

HL.RÝHY (mm) MIN ŠÍŘKA RÝHY (mm)

DO 1000 NESTANOVENO

1000 - 1750 800

1750 - 4000 900

NAD 4000 1000

Profil	A	B	C	D
Ø90	800	900	100	400
Ø110	800	900	100	400
Ø180	900	1000	100	500
Ø225	1000	1100	150	550

M 1:25

SO 357 a SO 358.1
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: 5b.

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

PE-MD 25 x 3,5 mm, PN 12,5

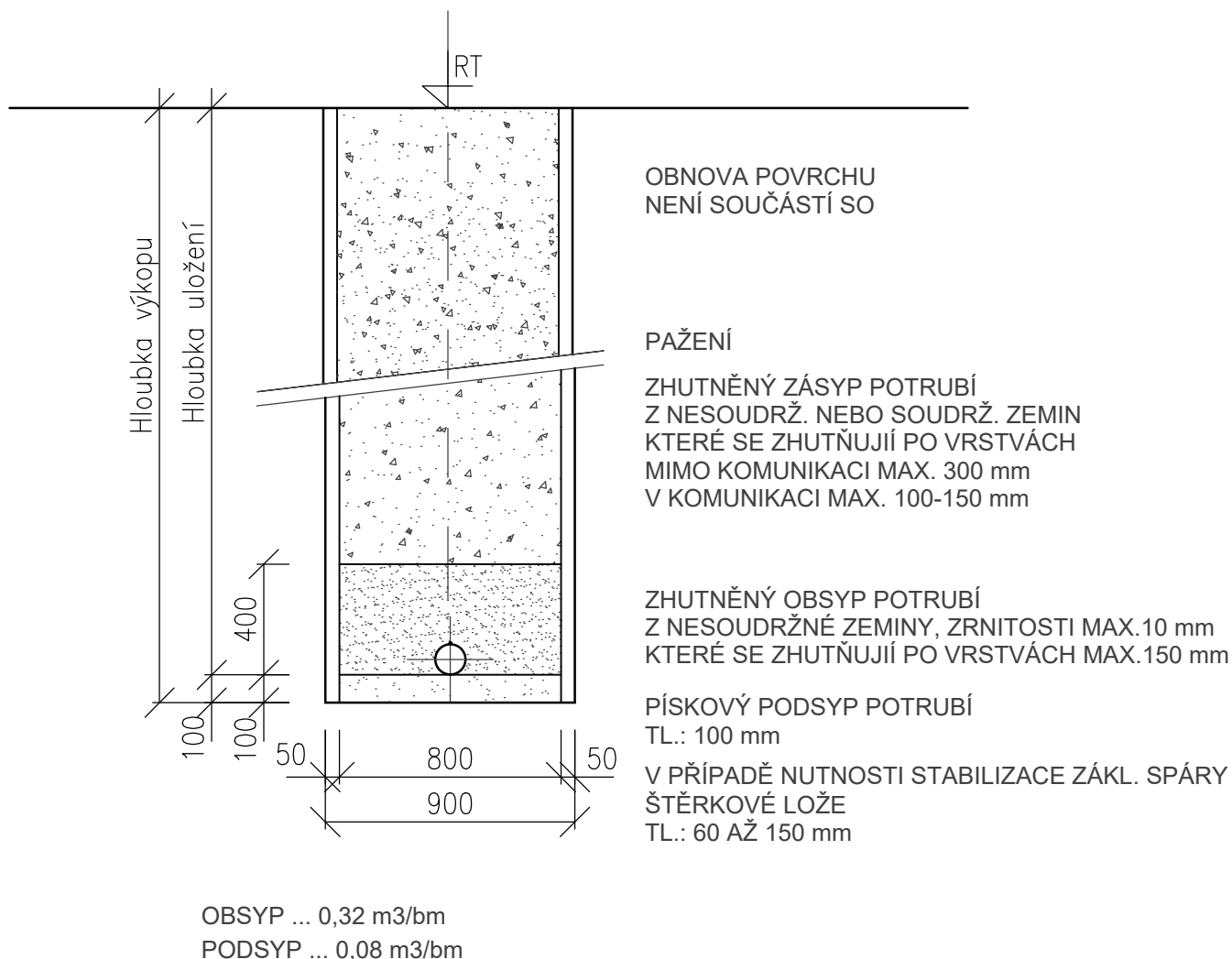
PE-MD 32 x 4,4 mm, PN 12,5

PE-MD 40 x 5,5 mm. PN 12,5

PE-MD 50 x 6,9 mm. PN 12,5

PE-MD 63 x 8,6 mm. PN 12,5

DLE ČSN EN 12 201-2 PRO PITNOU VODU



ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- E_{d2} větší než 45 MPa
- E_{d2} / E_{d1} menší než 2,5

M 1:25

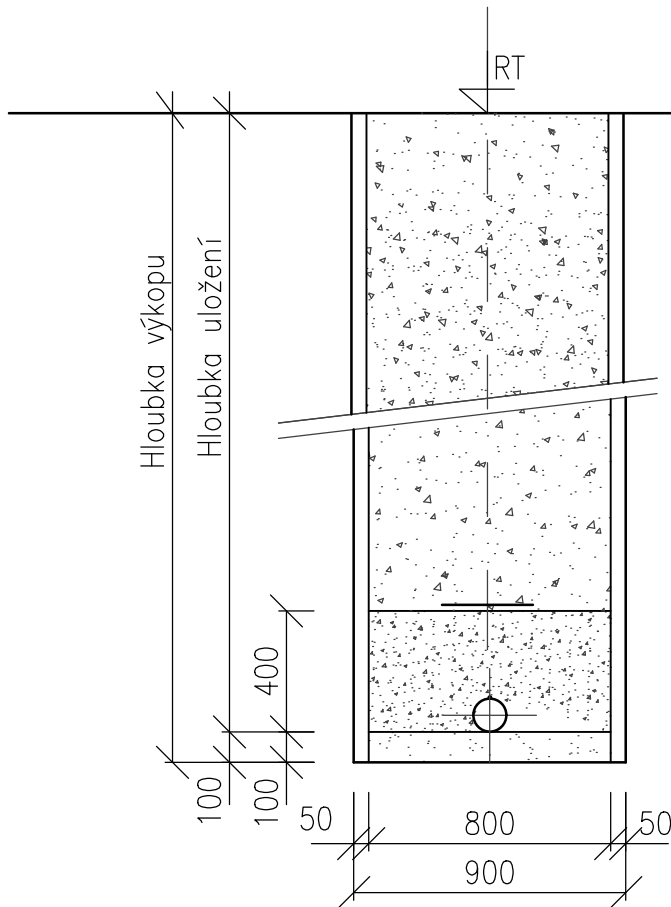
SO 353, SO 358.2, SO 35x
VODOVODNÍ PŘÍPOJKY
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

PŘ.č.: 5c.

PE 100 RC, SDR 11, dn 40 mm (50 x 4,6 mm), (PN 16)

DVOUVRSTVÉ POTRUBÍ

DLE ČSN EN 12 201 A ČSN EN 1555 PRO PITNOU VODU



OBNOVA POVRCHU
UVEDENÍ DO PŮVODNÍHO STAVU

PAŽENÍ

ZHUTNĚNÝ ZÁSYP POTRUBÍ
Z NESOUDRŽ. NEBO SOUDRŽ. ZEMIN
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH
MIMO KOMUNIKACI MAX. 300 mm
V KOMUNIKACI MAX. 100-150 mm

TRASOVÁ FOLIE š. 300 mm
VYHLEDÁVACÍ VODIČ CYKY 2 x 2,5 mm²

OBSYP Z MATERIÁLU VÝKOPU Z NESOUDRŽENÉ ZEMINY
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH MAX. 100-150 mm
ZHUTNĚNÍ 90% PCS

PÍSKOVÝ PODSYP POTRUBÍ 100 mm

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI STABILIZACE ZÁKL. SPÁRY
ŠTĚRKOVÉ LOŽE TL. 100 - 150 mm

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- E_{d2} větší než 45 MPa
- E_{d2} / E_{d1} menší než 2,5

SO 352
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
PŘ.č.: 5d.